

Прайс-лист и гайд по материалам

Ориентировочные цены на 3D-печать и сопутствующие услуги. Точную стоимость рассчитываем за 15 минут после получения файла — итог зависит от объёма пластика, заполнения, постобработки и тиража. Минимальный заказ: 500 ₽ для физлиц, 5 000 ₽ для юрлиц с договором.

Материалы для печати (FDM и SLA)

МАТЕРИАЛ	ПРИМЕНЕНИЕ	ЦЕНА
PLA	Прототипы, декор, сувениры, макеты — самый доступный пластик	от 18 ₽/г · 50 ₽/см ³
PETG	Функциональные детали, корпуса, контейнеры, влагостойкость	от 22 ₽/г
ABS	Термостойкие (до 100 °C) и ударопрочные изделия	от 26 ₽/г
TPU (гибкий)	Уплотнители, чехлы, амортизаторы, гибкие детали	по запросу
Нейлон PA-CF	Шестерни, инструмент, нагруженные технические детали	от 55 ₽/г
Фотополимер SLA	Ювелирные мастер-модели, миниатюры, высокая детализация 0,025 мм	от 180 ₽/г

Цены за грамм указаны ориентировочно; для крупных моделей выгоднее расчёт по объёму (см³). Доступно 30+ цветов PLA, 16 цветов PETG.

Услуги

УСЛУГА	ОПИСАНИЕ	ЦЕНА
3D-моделирование	Создание модели с нуля по фото, чертежу, эскизу или описанию	от 3 000 ₽
3D-сканирование	Оцифровка объекта, точность до 0,05 мм, выезд по Москве	от 5 000 ₽
Прототипирование	Рабочий прототип за 24 часа, итерации до результата	от 1 500 ₽
Реверс-инжиниринг	Восстановление детали по образцу: скан → CAD → печать	от 5 000 ₽
Архитектурные макеты	Макеты ЖК, зданий, благоустройства, с подсветкой	от 2 000 ₽
Постобработка	Шлифовка, грунт, покраска, ацетоновое сглаживание, лак	от 30% цены печати

Скидки за тираж (серийная печать)

-15%	-25%	-35%	-50%
от 100 шт	от 500 шт	от 1 000 шт	от 10 000 шт

Дополнительно: скидка 10% на первый заказ для новых клиентов. Для юрлиц — договор, счёт, закрывающие документы, НДС, работа по 44/223-ФЗ.

Рассчитать заказ за 15 минут

Пришлите файл (STL, STEP, OBJ, 3MF) на info@modelica3d.ru или в Telegram [@modelica3d](https://t.me/modelica3d) — инженер пришлёт точную стоимость, срок и подберёт материал. Доставка по Москве курьером за 2 часа.

Как выбрать материал и технологию

Короткий гайд, который поможет сориентироваться до расчёта. Если сомневаетесь — опишите задачу, наш инженер подберёт оптимальный вариант бесплатно.

Выбор материала под задачу

- **PLA** — стартовый выбор для прототипов, декора, сувениров и макетов. Лёгко в печати, много цветов, недорогой. Не любит жару (размягчается ~55 °C) и улицу.
- **PETG** — «рабочая лошадка» для функциональных деталей: прочнее PLA, влагостойкий, держит до ~70 °C, подходит для контейнеров и уличного использования с UV-защитой.
- **ABS** — когда нужна термостойкость (до 100 °C) и ударопрочность: корпуса, автокомпоненты. Можно сглаживать ацетоном до глянца.
- **TPU** — гибкий резиноподобный материал: уплотнители, чехлы, амортизаторы, гибкие петли.
- **Нейлон PA-CF** — для нагруженных технических деталей: шестерни, кронштейны, оснастка. Высокая прочность и износостойкость.
- **Фотополимер (SLA)** — максимальная детализация (0,025 мм): ювелирные мастер-модели, миниатюры, стоматология, мелкие точные детали.

Выбор технологии

FDM (послойная печать пластиком)

Универсальная и экономичная технология для большинства задач: прототипы, функциональные детали, серии, крупные изделия. Материалы: PLA, PETG, ABS, TPU, нейлон.

SLA / DLP (печать смолой)

Для предельной детализации и гладкой поверхности: ювелирка, миниатюры, мастер-модели, мелкие точные детали. Материал — фотополимерная смола.

Что прислать для точного расчёта

- 3D-модель в формате **STL, STEP, OBJ** или **3MF** (CAD-файлы DWG/IFC/Revit переведём в STL бесплатно).
- Если модели нет — **фото, чертёж или эскиз** с размерами, либо физический образец для сканирования.
- Желаемый **материал и цвет** (или задачу — подберём сами), **количество** и **срок**.
- Требования к прочности, температуре, постобработке, если есть.